

DESCRIPTION

SUBLI-FLEX 202 est un **flex thermocollant sublimable (270 g/m²)** à haute élasticité pour le transfert textile sur les tissus **100 % coton**, en jean et cuir.

- Imprimable sur la **face mate**
- Il possède une couche blanche opaque sur laquelle les encres sont sublimées pendant le processus de transfert sur le vêtement. Cette couche empêche la perte des encres sur les tissus foncés
- Liner inclus
- Fabriqué en Allemagne par Forever

ÉLÉMENTS À PRENDRE EN COMPTE

- Nous recommandons de couper les bords non imprimés du vinyle qui sont blancs pour qu'ils ne soient pas visibles sur les vêtements foncés
- Après avoir imprimé le flex avec l'encre de sublimation, il faut le laisser sécher. Il est possible de le transférer sur le vêtement lorsque l'encre est sèche au toucher
- Il faut l'imprimer avec des marques de repère pour pouvoir le découper avec la machine de découpe

PARAMÈTRES DE TRANSFERT

- Température : **180 °C**
- Temps :
 - **15 secondes** (transfert) ******
 - **30 secondes** (sublimation) *******
- Pression : **5,0 bar** [pression forte]

INSTRUCTIONS DE POSE

- Imprimez l'image en **mode miroir** sur le **flex**
- Laissez l'encre sécher
- Lorsque l'encre est sèche au toucher, découpez les bords du motif à l'aide d'une machine de découpe ou des ciseaux

- Retirez l'excédent de vinyle (échenillage)
- Préchauffez la presse à **180 °C**
- Prépressez le vêtement pendant **4-5 secondes** pour éliminer les plis et l'humidité du tissu
- Placez le vinyle avec la face imprimée sur le vêtement
- Recouvrez le film avec 5-10 feuilles de papier de protection. Cela empêchera la formation de bulles
- Pressez à forte pression pendant **15 secondes****
- Pelez le liner **à froid**
- Pressez à nouveau pendant **30 secondes** avec les mêmes paramètres***

INSTRUCTIONS DE POSE FINITION MATE

- Imprimez l'image en **mode miroir** sur le **flex**. Laissez l'encre sécher pendant **48-72 heures**
- Découpez les bords du motif à l'aide d'un plotter ou de ciseaux
- Retirez l'excédent de vinyle (échenillage)
- Préchauffez la presse à **180 °C**
- Prépressez le vêtement pendant **4-5 secondes** pour éliminer les plis et l'humidité du tissu
- Placez le vinyle avec la face imprimée sur le vêtement
- Recouvrez le film avec 5-10 feuilles de papier de protection. Cela empêchera la formation de bulles
- Pressez à forte pression pendant **15 secondes****
- Pelez le liner **à froid**
- Couvrez le flex avec papier de protection et pressez à nouveau pendant **30 secondes** avec les mêmes paramètres***

RÉSISTANCE AU LAVAGE

- Résistance au lavage : **40 °C** max
- N'utilisez pas d'assouplissant ou de détergent liquide
- Sécher à l'air libre
- Peut être repassé en recouvrant l'impression d'un papier de protection